

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：           江阴新仁铝业科技有限公司          （公章）



填报日期：           2024 年 4 月 5 日          

江苏省环境保护厅制



# 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省(市)转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字

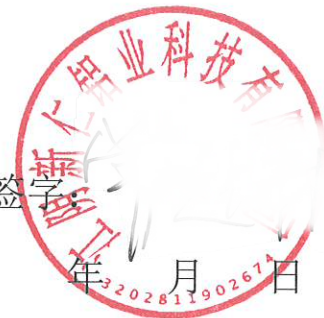
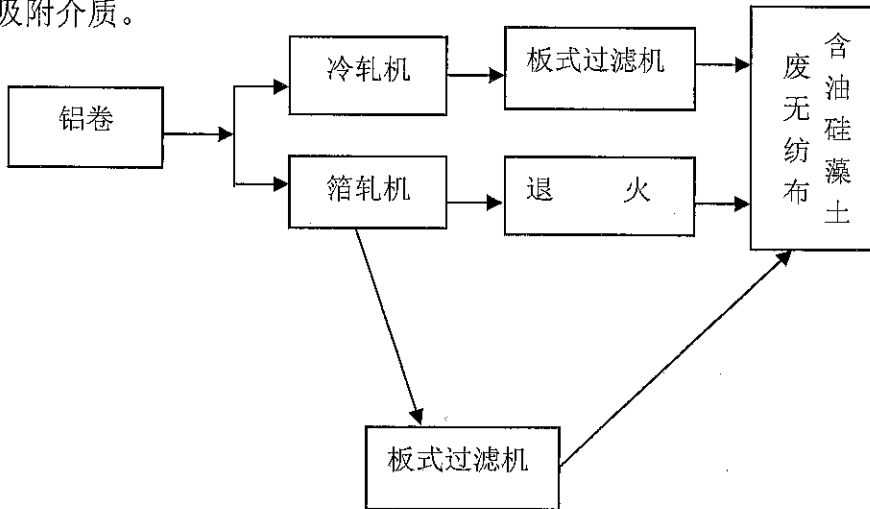




表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

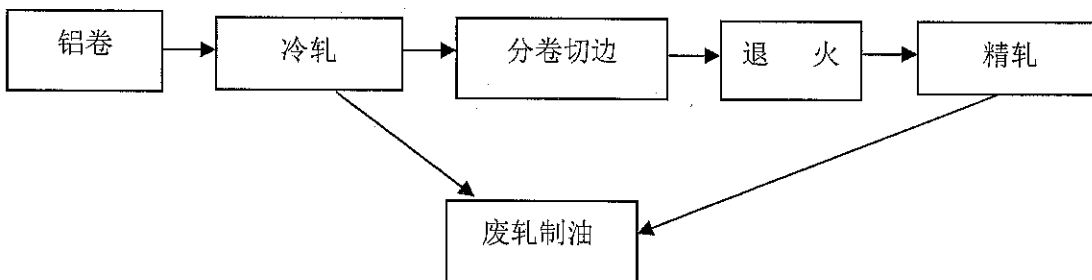
2.1 废硅藻土、废无纺布工艺流程图：

轧制油过滤产生含油硅藻土和废无纺布。对照《国家危险废物名录》（2021 年版）可知，含油硅藻土和废无纺布属于废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质。



2.2 废轧制油工艺流程图：

轧制过程中同时要用轧制基础油直接冲淋轧件，是轧件冷却，并起到润滑作用，轧制基础油流入冷轧机底部的轧制油池循环回用，定期更换。



2.3 废乳化液工艺流程图：

通过车床、轧辊磨床等金加工设备将破损的轧辊进行金加工的处理，使工件的加工精度和表面质量达到规定的要求，金加工过程需添加乳化液进行润滑、冷却，乳化液循环使用，定期更换。

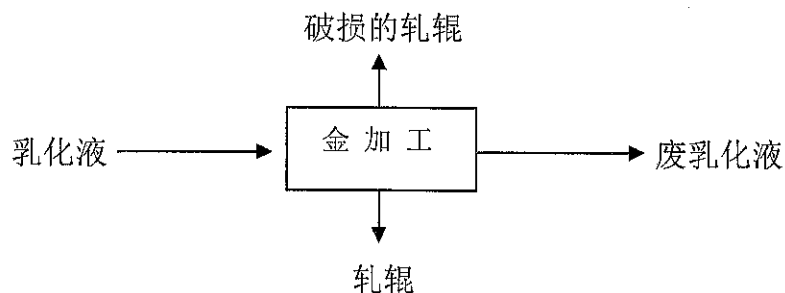


表 3 废物组分、特性 (详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
含油硅藻土	硅藻土	95	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input checked="" type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>
	废矿物油	5		
废无纺布	硅藻土	95	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input checked="" type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>
	废矿物油	5		
废矿物油	矿物油	98	腐蚀性 <input checked="" type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input checked="" type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input checked="" type="checkbox"/>
	硅藻土	1		
	氧化铝粉	1		
废乳化液	乳化液	98	腐蚀性 <input checked="" type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input checked="" type="checkbox"/>
	金属废料	2		



第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含油硅藻土	编织袋	塑料	1000L	有
2	废无纺布	编织袋	塑料	1000L	有
3	废矿物油	桶装	塑料	200kg	有
4	废乳化液	桶装	塑料	200kg	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

运输单位及运输车辆均有运输资质，且各类证件均在有效期内，运输过程符合交管部门运输相关规定及环保相关规定。（牵引式运输车）

运输方式： 道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途径省、市、县（区），附路线图）

无锡（江阴新仁铝业科技有限公司）—常州—镇江—南京—滁州—蚌埠—阜阳—亳州—商丘—开封—郑州—巩义—温县（河南宁泰环保科技有限公司）

途径主要城市：无锡（江阴新仁铝业科技有限公司）—常州—镇江—南京—滁州—蚌埠—阜阳—亳州—商丘—开封—郑州—巩义—温县（河南宁泰环保科技有限公司）

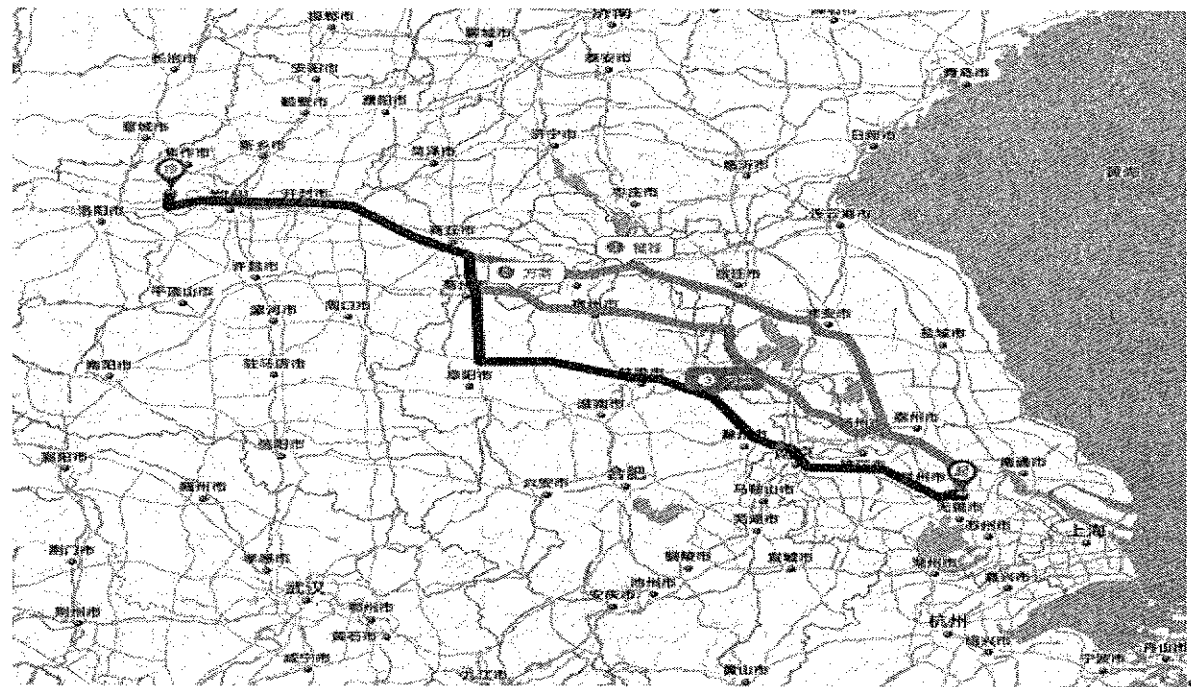


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1. 派专人负责装卸监督工作。
2. 装卸时禁带任何火种设置禁火标示牌，装卸周围设灭火装置。
3. 运输使用危险品运输车，配备灭火装置，使用合格驾驶员。
4. 驾驶员要严格操作规范，遵守危险品运输法规及公司的制度，保证安全运送该危险废物。
5. 货物装车后要及时包装好及盖好，防止扬散造成环境污染，定时检查车辆及货物，防患于未然。
6. 如发生意外及时拨打报警电话。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1. 设立专人负责事故应急工作，废物装卸时的监督人员为装卸时负责人，运输途中驾驶员为负责人。
2. 立即拨打报警电话，通知利益相关方，立即组织施救，启动公司事故应急预案程序。
3. 积极抢救受伤人员和群众，保护其快速撤离危险区。
4. 根据询情、侦检情况设置警戒区域，并清除警戒区内的所有火源、电源，设立标志，在安全区外视情设立隔离带。
5. 严格控制进入现场人员，采取泡沫覆盖、砂土或围栏围堵、开沟引流等措施。
6. 转移物资设备等，避免造成环境污染。
7. 全面检查，彻底清理，消除隐患，安全撤离。
8. 积极协助调查事故原因，做好事故善后处理工作。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

见附件





第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：河南宁泰环保科技有限公司

危废经营许可证编号：豫环许可危废字 97 号

有效期：2024. 1. 30-2029. 1. 30

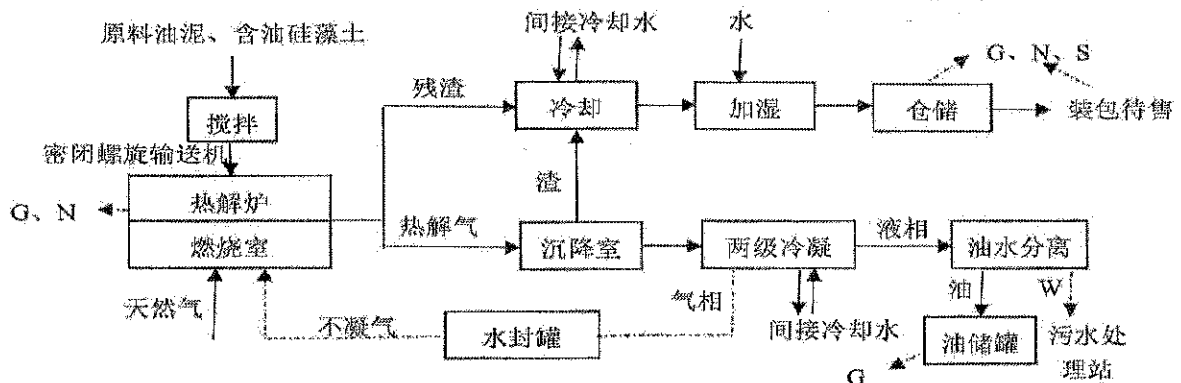
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：HW08 全项 30000 吨/年；HW09：5000 吨/年；HW11:15000 吨/年。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

3.2.1 含油硅藻土处置工艺流程说明：

含油硅藻土及过滤土油泥物料单独入热解炉热解，由密闭螺旋输送机送至热解炉。在高温条件下，物料中的水分汽化以及物料中的有机物分解产生的热解气不断排出热解炉，经两级冷凝工艺（间接冷凝）对其进行冷凝处理，产生沉降的粉尘收集后经管道回到热解炉后续热解渣加湿工序。热解气冷凝后产生的热解液制冷降温之后进入到沉降分离锥形罐静置进行油水分离。分离之后的油组分输送至指定油罐进行暂存后外售，热解水从下端出水口流出后进入水处理系统进行处理。

热解工序产生的固相为含碳量较高的有机物剩余残渣，由热解炉出料口进入出料斗。再由带水冷的螺旋输送机（间接水冷）冷却至常温，输送至密闭转移容器，送暂存间暂存。在出料斗及螺旋输送机内设置水雾化喷淋设施，根据热解后的物料量，在物料进入出料斗及螺旋输送的过程中雾化喷入一定量的水，使物料含水率控制在 20%左右。



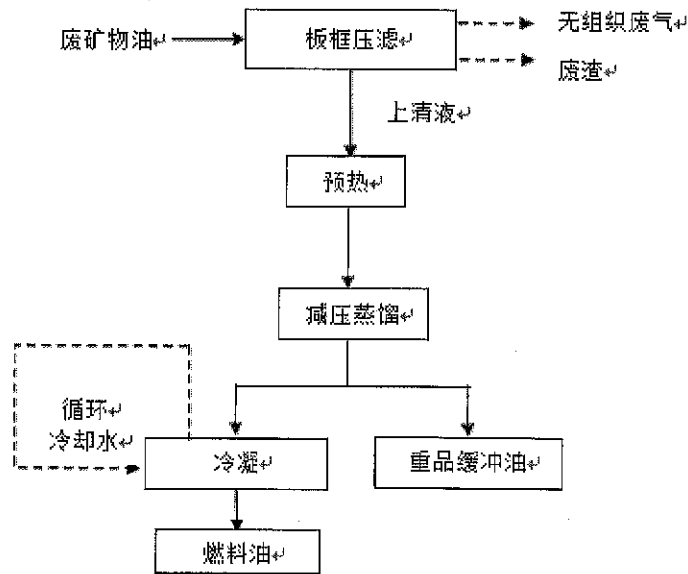
注：G—废气；N—噪声；W—废水；S—固废





### 3.2.2 废矿物油处置工艺流程说明:

含油废物经板框压滤去除 90%杂质，滤出滤渣暂存。上清液泵入预热器进行预热，预热温度为 80℃，保温 2h；然后泵入蒸发器内，在负压状态下蒸馏，温度为 180℃，持续时间 10h；蒸发器顶部油气经冷凝器冷却至 40℃后进入缓冲罐，经检验合格后泵入成品罐，蒸发器底部重品缓冲油作为副产品外售。生产过程以天然气作为燃料通过管式加热炉提供热能，整套生产装置处于真空状态，由缓冲罐处的真空泵机组保持装置负压。冷凝器设有夹层，内层为燃料油，夹层为冷却水；项目生产使用自来水为冷却水，冷却后水通过冷却塔进入循环水池循环利用，循环水量为 10m<sup>3</sup>/h。



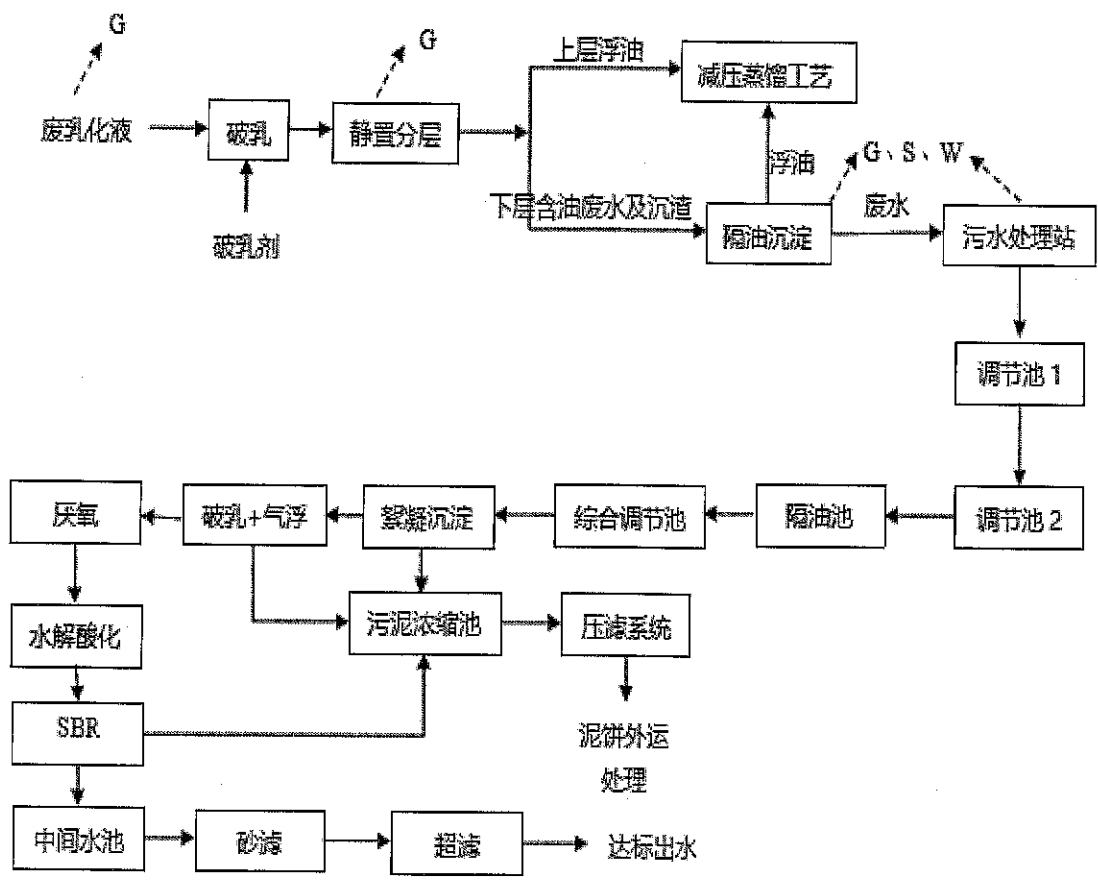
### 3.2.3 废乳化液处置工艺流程说明:

废乳化液经管道泵入破乳罐内，加入破乳剂进行破乳，使乳化液由稳定的油水混合状态变为油水分层状态，在重力的作用下，在破乳罐内实现油水分离，上层浮油送减压蒸馏工序进一步处理，下层含油废水送污水处理装置内进一步处理。含油废水在隔油池内去除绝大部分的浮油，浮油泵入减压蒸馏工艺进行处理，隔油处理后的废水进入污水处理站进一步处理。

废水进入污水处理站，经粗格栅+细格栅+隔油池+破乳气浮+絮凝沉淀+厌氧+SBR+砂滤+超滤。该废水治理方案说明如下:

污水罐和隔油池的主要目的是去除废水中的油类及相应的污染物，因乳化溶于水中的油类污染物，无法通过静置和隔油处理的，则进入后续处理工序进行处理。经粗格栅、细格栅、沉淀池主要去除水中悬浮物，破乳气浮主要去除水中乳化的油类，并进一步去除悬浮物。絮凝沉淀工艺主要去除破乳混凝的油类和氰化物。其他污染因子如 COD、氨氮、总氮、挥发酚等，经后续厌氧+SBR 工序进行处理。处理后的废水进一步经砂滤和超滤处理，排入温县产业集聚区污水管网，经管网收集后进入温县中投水务有限公司污水分公司第二污水处理厂处理后排入新蟒河。





注：G—废气；N—噪声；W—废水；S—固废

